



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-106-00468

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

Организация: ООО "ПензГидромаш"

(Россия, 440015, г. Пенза, ул. Аустрина 63, корпус 7)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: МП

Группы и технические устройства:

КО

3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.

ОХНВП

1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.

Приложение: Область распространения на 4 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-106-00492 от 07.12.2018 г.

Место сварки КСС: Пензенская область, г. Пенза, ул. Аустрина, 63, корпус 7
(Сборочно-сварочный участок производственного цеха ООО "ПензГидромаш")

Наименование и юридический адрес АЦСТ-106: ООО "Аттестационный центр по сварочному производству Средне-Волжского региона", 440028, город Пенза, улица Германа Титова, дом 3, корпус 2.

Дата выдачи 14.12.2018 г.

Свидетельство действительно до 14.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

